



نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:

صبح جمعه
۱۳۹۵/۱۲/۶
دفترچه شماره (۱)



«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.»

امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره دکتری (نیمه‌متمرکز) داخل - سال ۱۳۹۶

رشته امتحانی مهندسی شیمی - بیوتکنولوژی (کد ۲۳۶۲)

مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی (سینتیک و طراحی راکتور - ترمودینامیک - مهندسی بیوشیمی پیشرفته (میکروبیولوژی صنعتی و تکنولوژی آنزیم‌ها))	۴۵	۱	۴۵

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

اسفندماه - سال ۱۳۹۵

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و ...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با متغییرین برابر مقررات رفتار می‌شود.

سینتیک و طراحی راکتور:

- ۱- واکنش برگشت پذیر، ابتدایی و گازی $A \rightleftharpoons B + C$ در یک راکتور ناپیوسته به حجم ثابت و دمای ثابت $500K$ و فشار اولیه ۲۵ اتمسفر با A خالص آغاز می شود. اگر فشار کل در لحظه تعادل ۴۰ اتمسفر باشد، کدام یک از موارد زیر کسر تبدیل تعادلی (X_e) و ثابت تعادل (K_e) این واکنش را به ترتیب ارائه می دهد؟

$$R = 0.082 \frac{\text{lit.atm}}{\text{g.mol.K}}$$

$$\frac{45}{82}, 0.6 \quad (2)$$

$$\frac{35}{82}, 0.5 \quad (1)$$

$$\frac{65}{82}, 0.8 \quad (4)$$

$$\frac{55}{82}, 0.7 \quad (3)$$

- ۲- زمان نیمه عمر برای واکنش $A \rightarrow B$ با سرعت $-r_A = kC_A^2$ برای غلظت اولیه $C_{A_0} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ برابر ۳ ساعت

می باشد. زمان نیمه عمر بر حسب ساعت برای غلظت اولیه $C_{A_0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ چقدر است؟

$$2\sqrt{3} \quad (2)$$

$$3\sqrt{2} \quad (1)$$

$$\frac{\sqrt{3}}{2} \quad (4)$$

$$\frac{\sqrt{2}}{3} \quad (3)$$

- ۳- واکنش های زیر در فاز مایع در یک راکتور همزده (CSTR) صورت می گیرند:



خوراک به راکتور A خالص با غلظت $10 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ می باشد. چنانچه غلظت B و C در خروجی راکتور برابر و هر یک ۲

برابر غلظت خروجی A باشند، غلظت خروجی B و C بر حسب $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ چقدر است؟

$$4 \quad (2)$$

$$2/5 \quad (1)$$

$$6 \quad (4)$$

$$5 \quad (3)$$

- ۴- واکنش $A \rightarrow B$ با سرعت $-r_A = \frac{2C_A^2}{1+C_A}$ در فاز مایع صورت می گیرد، کدام مورد زیر باعث می شود تا حجم

راکتور حداقل شود؟

(۲) یک راکتور همزده (CSTR)

(۱) یک راکتور لوله ای (PFR)

(۴) یک راکتور برگشتی با $R = 0.5$

(۳) یک راکتور برگشتی با $R = 2$

- ۵- واکنش شیمیایی $A + B \rightarrow 2B$ در فاز مایع در دمای ثابت و در یک ظرف در بسته انجام می شود. در کدام حالت

زیر یک منحنی سهمی شکل با نقطه بهینه داریم؟

(۱) منحنی نرخ مصرف ماده A بر حسب ماده B

(۲) منحنی نرخ مصرف ماده A بر حسب زمان

(۳) منحنی معکوس نرخ مصرف ماده A بر حسب زمان

(۴) منحنی معکوس نرخ مصرف ماده A بر حسب درصد تبدیل

۶- واکنش $4A + 2B \xrightarrow{k} 3R$ در یک راکتور ناپیوسته انجام می‌شود. اگر $C_{A_0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ ، $C_{B_0} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ و

$k = 25 \text{ h}^{-1}$ باشد، در چه زمانی غلظت ماده A دو برابر ماده B می‌شود؟

(۱) زمان بی‌نهایت

(۲) این واکنش غیربنیادی بوده و نیاز به معادله سرعت دارد.

(۳) نسبت غلظت‌های A و B هیچ‌گاه برابر با نسبت آن‌ها در خوراک نیست.

(۴) نسبت غلظت‌های A و B همواره برابر با نسبت مواد مربوطه در خوراک است.

۷- در واکنش سرعت $A \xrightarrow{k_1=1 \text{ min}^{-1}} R \xrightarrow{k_2=4 \text{ min}^{-1}} S$ که در یک راکتور مخلوط شونده (CSTR) با

حجم ۱۰۰ لیتر انجام می‌شود، اگر $C_{A_0} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ و $v = 1 \frac{\text{lit}}{\text{min}}$ باشد، غلظت S خروجی چند $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ است؟

(۲) ۰٫۹

(۱) ۰٫۷

(۴) ۱٫۴

(۳) ۱٫۱

۸- در یک راکتور مخلوط شونده (CSTR) یک واکنش درجه صفر با میزان تبدیل ۵۰٪ انجام می‌شود. اگر سه راکتور

مشابه با راکتور اول به‌طور سری به سیستم اضافه شود، شدت جریان را چند برابر افزایش دهیم تا میزان تبدیل در

کل سیستم ثابت و برابر با مقدار مربوط به یک راکتور باقی بماند؟

(۲) ۴

(۱) ۸

(۴) ۲

(۳) ۶

۹- واکنش $A \rightarrow 2B$ با سرعت $-r_A = k$ در فاز گاز (گازهای ایدئال) در یک راکتور ناپیوسته (Batch) با حجم

ثابت صورت می‌گیرد. چنانچه راکتور ابتدا حاوی A خالص با غلظت $C_{A_0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{m}^3}$ و $k = 0.001 \frac{\text{mol}}{\text{m}^3 \cdot \text{min}}$

باشد، بعد از چه مدت زمانی بر حسب دقیقه (min) فشار داخل راکتور ۲ برابر می‌شود؟

(۲) ۲۰۰۰

(۱) ۴۰۰۰

(۴) ۵۰۰

(۳) ۱۰۰۰

ترمودینامیک:

۱۰- مخلوطی از نیتروژن و نورمال هگزان در دمای ثابت و فشار ثابت (P و T) در زیرپیستونی درون سیلندری در حالت

تعادل مایع - بخار می‌باشد (VLE). از حلالیت نیتروژن در فاز مایع می‌توان صرف‌نظر کرد. اگر تعدادی مول از

نیتروژن به این سیستم اضافه شود (در همان T و P ثابت) کدام یک از عبارات زیر صحیح است؟

(۱) تعداد مول‌های فاز مایع کاهش می‌یابد ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار افزایش می‌یابد.

(۲) تعداد مول‌های فاز مایع افزایش می‌یابد ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار تغییری نمی‌کند.

(۳) تعداد مول‌های فاز مایع کاهش می‌یابد ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار تغییری نمی‌کند.

(۴) تعداد مول‌های فاز مایع تغییری نکرده ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار افزایش می‌یابد.

۱۱- ظرف صلب و عایقی حاوی ۱۰۰ مول گاز کامل (ایدئال) با $C_p = 3R$ و در دمای 300 K است. از طریق شیری

که کمی باز است آن گاز به آهستگی و آرامی از ظرف خارج می‌شود تا تعداد مول گاز به ۶۴ مول برسد. دمای گاز

برحسب کلون در این شرایط چقدر است؟

(۴) ۱۰۸

(۳) ۱۲۰

(۲) ۲۴۰

(۱) ۳۰۰

۱۲- مقدار عبارت $T \left(\frac{\partial P}{\partial T} \right)_S \left(\frac{\partial V}{\partial T} \right)_P$ برابر کدام یک از گزینه‌های زیر است؟

- (۱) $\frac{R^2}{C_P}$ (۲) $\frac{R^2}{C_V}$
(۳) C_P (۴) C_V

۱۳- گازی از معادله حالت زیر پیروی می‌کند. کدام گزینه در رابطه با تابعیت C_P گاز با فشار در دمای ثابت صحیح است؟ $P(V-b)=RT$ (b مقدار ثابتی است)

- (۱) مستقل از فشار است. (۲) تابع خطی از فشار است.

- (۳) تابع P^2 است. (۴) تابع $\frac{1}{P}$ است.

۱۴- طی یک فرایند غیرجریانی (non-flow) سیلندر و پیستونی برگشت پذیر و هم‌دم، ۱۰ مول گازی از شرایط اولیه $T_1 = 300\text{ K}$ و $P_1 = 10\text{ bar}$ به فشار ثانویه $P_2 = 5\text{ bar}$ می‌رسد. قدرمطلق کار تولیدی بر حسب کیلوژول چقدر است؟ گاز از معادله حالت زیر پیروی می‌کند؟

$$V = \frac{RT}{P} + B, B = -200 \frac{\text{cm}^3}{\text{mol}}, R = 8.314 \frac{\text{J}}{\text{mol.K}}, \ln 2 = 0.7$$

(۱) ۲۷/۵

(۲) ۱۷/۵

(۳) ۷/۵

(۴) ۰/۷۵

۱۵- یک مخزن صلب عایق به دو قسمت مساوی تقسیم شده است. در یک قسمت یک کیلوگرم از یک گاز کامل در دمای 300 K و فشار 1 MPa قرار دارد و قسمت دیگر کاملاً خالی است. حال غشاء بین دو قسمت گسیخته شده و آن گاز همه مخزن را پر می‌کند و به تعادل می‌رسد. اکنون عایق مخزن را حذف کرده و در طی یک تحول ایزوترمال رورسیبل آن گاز را به حالت اولیه برمی‌گردانیم کل مقدار گرمای منتقل شده در طی این سیکل چند

$$\ln 2 = 0.7, \ln 3 = 1.1, \ln 5 = 1.6, R = 0.5 \frac{\text{kJ}}{\text{kg.K}}$$

کیلوژول است؟

(۱) ۷۵

(۲) ۸۵

(۳) ۱۰۵

(۴) ۱۲۵

۱۶- جریان مایعی به شدت ۱۰ مول بر ثانیه متشکل از دو سازنده اول و دوم با ترکیب بیست درصد مولی از سازنده اول به طور کاملاً یکنواخت (پایدار) وارد یک بویلر می‌شود و از بویلر به صورت دو جریان مختلف مایع و بخار خارج می‌گردد (VLE). در صورتی که فشار خروجی یک اتمسفر بوده و در دمای خروجی داشته باشیم $P_1^{\text{sat}} = 2\text{ atm}$ و $P_2^{\text{sat}} = 0.8\text{ atm}$ و به فرض صدق قانون رانولت شدت جریان خروجی فاز مایع چند مول بر ثانیه خواهد بود؟

(۱) ۴

(۲) ۵

(۳) ۶

(۴) ۸

۱۷- در یک مخلوط دوجزئی تک فازی داریم $M = 200 - 9x_1 + 5x_1^2$ مقدار $\overline{M}_1^\infty$ چقدر است؟ واحدها اختیاری است.

(۱) ۱۹۵

(۲) ۲۰۰

(۳) ۲۰۵

(۴) ۲۱۰

۱۸- مقدار مشتق $\left(\frac{\partial G}{\partial A}\right)_T$ برای گازی که از معادله حالت $P(V-b)=RT$ پیروی می کند، چیست؟

(۱) Z

(۲) $\frac{1}{Z}$

(۳) $Z - \frac{bP}{RT}$

(۴) $\frac{1}{Z - \frac{bP}{RT}}$

۱۹- یک مخزن صلب و غیرعایق به حجم هزار لیتر حاوی هوای فشرده در دمای محیط 300 K و فشار 3 MPa می باشد. در این مخزن یک سوراخ بسیار کوچک ایجاد می شود و پس از مدتی بسیار طولانی فشار هوای درون مخزن به نصف (1.5 MPa) می رسد. مقدار حرارت مبادله شده بین مخزن و محیط در این مدت چند کیلوژول است. هوا را گاز کامل با گرمای ویژه ثابت فرض کنید؟

(۱) ۳۰۰

(۲) ۱۵۰

(۳) ۳۰۰۰۰

(۴) ۱۵۰۰۰

۲۰- برای یک فرایند پلی تروپیک رورسیبل ($PV^n = \text{ثابت}$)، $\delta Q = \delta W$ می باشد. اگر $\gamma = \frac{C_p}{C_v}$ مقداری ثابت برای

یک گاز کامل یا ایدئال باشد، توان یا نما یا شاخص این فرایند (n) برابر کدام یک از گزینه های زیر است؟ در رابطه $\delta Q = \delta W$ قرارداد علامت کار از نظر قانون اول کاملاً شبیه قرارداد علامت گرما فرض شده است.

(۱) $n = 1 + 2(\gamma - 1)$

(۲) $n = 1 - 2(\gamma - 1)$

(۳) $n = 1 + \frac{1}{\gamma}(\gamma - 1)$

(۴) $n = 1 - \frac{1}{\gamma}(\gamma - 1)$

۲۱- برای یک مخلوط دوجزئی رابطه زیر بین ضرایب فعالیت اجزای (۱) و (۲) به صورت زیر داده شده است:

$$\ln \frac{\gamma_1}{\gamma_2} = b(x_1 - x_2)$$

که در آن b یک ضریب ثابت می‌باشد.

انرژی آزاد گیبس $\frac{G^E}{RT}$ برای این مخلوط برابر کدام یک از گزینه‌های زیر است؟

$$\frac{b}{2} x_1 x_2 \quad (۱)$$

$$b x_1 x_2 \quad (۲)$$

$$-\frac{b}{2} x_1 x_2 \quad (۳)$$

$$-b x_1 x_2 \quad (۴)$$

مهندسی بیوشیمی پیشرفته (میکروبیولوژی صنعتی و تکنولوژی آنزیم‌ها):

۲۲- کدام عبارت در مورد ملاس به‌عنوان مهم‌ترین منبع کربن در صنایع تخمیری صحیح است؟

(۱) ملاس دارای ترکیب شیمیایی ثابت و مشخص و دارای محتوی قندی مناسب است.

(۲) ملاس به‌دلیل ارزان بودن و فراوانی در طول سال در صنایع تخمیری اهمیت دارد.

(۳) ملاس به‌دلیل محتوی غنی مواد قندی، املاح و ویتامین‌ها باعث بالا بردن راندمان تولید می‌شود.

(۴) ملاس به‌دلیل ایجاد آلودگی زیست محیطی مصرف آن در صنایع تخمیری رو به کاهش است.

۲۳- کدام پاسخ زیر صحیح است؟

$$D = \frac{\mu_{\max}}{2} \quad (۱) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)}$$

$$D = \mu, \quad D = \frac{F}{V_0 + Ft} \quad (۲) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)}$$

$$D = \mu, \quad \frac{dx}{dt} = 0, \quad \frac{ds}{dt} = 0 \quad (۳) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)}$$

$$\frac{dx}{dt} > 0, \quad D = \mu, \quad \frac{ds}{dt} = 0 \quad (۴) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)}$$

۲۴- برای روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی (Fed-batch) کدام عبارت صحیح است؟

(۱) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی با پایین نگه داشتن غلظت سوبسترا از خاصیت مهارکننده‌گی آن جلوگیری می‌شود.

(۲) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی، عمده مشکل مهار رشد با سوبسترا است.

(۳) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی راندمان تولید از روش پیوسته کمتر است.

(۴) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی از فرمتور کاملاً متفاوت با روش بچ استفاده می‌شود.

۲۵- به ترتیب کدام گزینه در خصوص موارد مربوط به حالات زیر صحیح است؟

- در کشت ناپیوسته در چه شرایطی $\mu = \frac{\mu_{max}}{2}$ است.

- در کشت پیوسته تحت چه شرایطی تجمع سلولی اتفاق می افتد.

$$D < \mu, k_s = s \quad (2) \quad D = \mu, k_s = \frac{s}{2} \quad (1)$$

$$D > \mu, k_s = \frac{1}{s} \quad (4) \quad D = \frac{\mu}{2}, k_s = 2s \quad (3)$$

۲۶- در صورتی که ∇ مرحله نگهداری محیط کشت در دمای سترون سازی برابر $12/3$ باشد و شدت مرگ ویژه (k) برای

اسپورهای با سیلوس استیرو ترموفیلوس در دمای 121°C برابر $2/54 \text{ min}^{-1}$ باشد، زمان نگهداشتن محیط کشت در دمای سترون سازی کدام است؟

$$9/68 \text{ min} \quad (2) \quad 4/84 \text{ min} \quad (1)$$

$$31/24 \text{ min} \quad (4) \quad 12/39 \text{ s} \quad (3)$$

۲۷- رایج ترین روش برای سترون سازی محیط های کشت صنعتی در صنایع تخمیری چیست؟

(۱) استفاده از مواد شیمیایی

(۲) استفاده از تشعشع گاما

(۳) استفاده از صافی های مناسب

(۴) استفاده از بخار با دمای بالا و در زمان کوتاه

۲۸- یکی از مشکلات فرایندهای تخمیری ایجاد کف است، بهترین روش برای جلوگیری از ایجاد کف چیست؟

(۱) افزودن مواد ضد کف مناسب در زمان تشکیل کف

(۲) پایین آوردن دور به هم زن

(۳) پایین آوردن سرعت هوادهی

(۴) تغییر ترکیب محیط کشت

۲۹- کدام پاسخ در مورد نسبت C به N محیط های کشت صنعتی تولید اسید آمینه L- لیزین و لاکتیک اسید صحیح است؟

$$L- \text{لیزین} \quad \frac{C}{N} < \frac{C}{N} \quad \text{لاکتیک اسید} \quad (1) \quad L- \text{لیزین} \quad \frac{C}{N} > \frac{C}{N} \quad \text{لاکتیک اسید} \quad (2)$$

$$L- \text{لیزین} \quad \frac{C}{N} = \frac{C}{N} \quad \text{لاکتیک اسید} \quad (3) \quad L- \text{لیزین} \quad \frac{C}{N} = \frac{C}{N} \quad \text{لاکتیک اسید} \quad (4)$$

۳۰- کدام یک از عبارات زیر در مورد دو فرآورده مهم تخمیری بیواتانول و پروتئین های نو ترکیب دارویی صحیح است؟

(۱) بیواتانول جایگزین سوخت های فسیلی می شود و پروتئین های نو ترکیب دارای قیمتی همانند داروهای شیمیایی است.

(۲) بیواتانول بالاترین حجم فرآورده های تخمیری را به خود اختصاص می دهد و پروتئین های نو ترکیب دارویی هنوز جای خود را در بین داروها پیدا نکرده است.

(۳) بیواتانول از مواد اولیه کشاورزی تولید می شود و پروتئین های نو ترکیب دارای بالاترین حجم تولید در بین فرآورده های تخمیری را به خود اختصاص می دهد.

(۴) بیواتانول بالاترین حجم تولید در دنیا در بین فرآورده های تخمیری و قیمت واحد حجم آن پایین، پروتئین های نو ترکیب دارویی کمترین حجم و قیمت بسیار بالای واحد حجم آن است.

۳۱- تغییرات مقدار μ (ثابت نرخ ویژه رشد) در چه فازهایی از رشد منفی است؟

(۱) فاز لگاریتمی و فاز مرگ

(۲) فاز تأخیر، فاز سکون (ثابت)

(۳) فاز لگاریتمی کاهنده، فاز مرگ

(۴) فاز لگاریتمی فزاینده، فاز مرگ

۳۲- معایب کشت (تخمیر) حالت جامد کدام است؟

- (۱) عدم سهولت طراحی فرایند، هزینه سرمایه گذاری بالا و محدودیت میکروارگانیسم های مورد استفاده
 - (۲) دشواری کنترل عوامل فرایند، محدودیت میکروارگانیسم های مورد استفاده و پایین بودن محصول دهی
 - (۳) دشواری کنترل عوامل فرایند، پایین بودن محصول دهی و هزینه سرمایه گذاری بالا
 - (۴) هزینه سرمایه گذاری بالا، حجم زیاد پساب تولید شده و پایین بودن راندمان
- ۳۳- برای سترون سازی محیط کشت با بخار، به ترتیب برای معیار سترون سازی و معیار حفظ مواد مغذی محیط کشت از کدام روابط استفاده می شود؟ مقادیر مطلوب هر کمیت چیست؟

$$(۱) \quad Q = \frac{X_0}{X_f}, \quad \nabla = \ln \frac{N_0 + N_t}{N_0}, \quad \nabla \text{ بیشتر و } Q \text{ کمتر}$$

$$(۲) \quad Q = \frac{X_0}{X_f}, \quad \nabla = \ln \frac{N_0 + N_t}{N_0}, \quad \nabla \text{ کمتر و } Q \text{ کمتر}$$

$$(۳) \quad Q = \frac{X_0}{X_f}, \quad \nabla = \ln \frac{N_0}{N_t}, \quad \nabla \text{ بیشتر و } Q \text{ کمتر}$$

$$(۴) \quad Q = \frac{X_0}{X_f}, \quad \nabla = \ln \frac{N_t}{N_0}, \quad \nabla \text{ بیشتر و } Q \text{ کمتر}$$

۳۴- برای توسعه میانه تلقیح چه عوامل مهمی را بایستی مدنظر داشت؟

- (۱) کاهش تعداد مراحل و محیط کشت مناسب
 - (۲) مدنظر داشتن راندمان تولید محصول و زیست توده
 - (۳) محیط کشت غنی و متفاوت با محیط کشت صنعتی
 - (۴) استفاده از فرمنتور مناسب حاوی محیط کشت صنعتی
- ۳۵- دو عنصر فلزی که به لحاظ کمیت و کیفیت در فرمول بندی محیط های کشت صنعتی اهمیت دارند، کدام است؟

- (۱) آهن و پتاسیم
- (۲) سلنیم و منیزیم
- (۳) کبالت و منیزیم
- (۴) منیزیم و پتاسیم

۳۶- متابولیت های ثانویه:

- (۱) ترکیبات تولید شده از فرایندهای تخمیری بی موازی هستند.
- (۲) نظیر آنتی بیوتیک ها در فاز تروفو (تروفوفاز) تولید می شوند.
- (۳) نظیر اتانل در فاز تروفو (تروفوفاز) تولید می شوند.
- (۴) نظیر پنی سیلین که در فاز آیدیو (آیدیوفاز) تولید می شوند.

۳۷- کدام یک از جواب ها در مورد مهندسی متابولیک صحیح است؟

- (۱) مهندسی متابولیک همان مهندسی پروتئین است.
- (۲) مهندسی متابولیک همان مهندسی ژنتیک است.
- (۳) مهندسی متابولیک برای تولید آنزیم های صنعتی استفاده می شود.
- (۴) در مهندسی متابولیک با تجزیه و تحلیل شبکه های متابولیکی، به دنبال آن مهندسی ژنتیک انجام می شود.

۳۸- در واکنش آنزیمی $E + S \xrightleftharpoons[k_{-1}]{k_1} ES \xrightarrow{k_p} E + P$ مقادیر k بدون بعد، شامل $k_1 = 10^7$ و $k_{-1} = 10^2$

$k_p = 3 \times 10^2$ مقادیر k_s و k_m به ترتیب کدام است؟

(۱) 10^{-5} ، 10^{-5}

(۲) 0.25×10^5 ، 10^{-5}

(۳) 0.25×10^5 ، 10^5

(۴) 4×10^{-5} ، 10^{-5}

۳۹- k_m ظاهری در حضور مهارکننده رقابتی و نارقابتی کدام است؟

(۱) $k_m(k_i + 1)$ ، k_m

(۲) $\frac{k_m}{1 + \frac{I}{k_i}}$ ، $k_m(1 + \frac{I}{k_i})$

(۳) $k_m(1 + \frac{I}{k_i})$ ، k_m

(۴) $\frac{k_m}{1 + \frac{I}{k_i}}$ ، $\frac{k_m}{1 + k_i}$

۴۰- در اثر تثبیت آنزیم بر روی عامل پلی‌کاتیونی در مقایسه با آنزیم آزاد، pH بهینه آنزیم تثبیت شده نسبت به آزاد

چگونه تغییر می‌کند؟

(۱) pH بهینه پایین می‌آید.

(۲) pH بهینه بالا می‌رود.

(۳) pH بهینه تغییری نمی‌کند.

(۴) pH مستقل است.

۴۱- با توجه به رابطه میکائیل منتون در روابط سرعت واکنش آنزیمی معکوس (عمودی) $\frac{1}{V}$ بر حسب (افقی) $\frac{1}{S}$

ترسیم شده و منحنی حاصله، محور عمودی را در ۲ و محور افقی را در ۴- قطع می‌نماید. صرف‌نظر از مقادیر

واحدها، V_m و k_m به ترتیب برای آنزیم کدام است؟

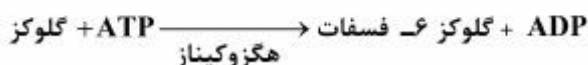
(۱) 0.75 ، 0.2

(۲) 0.25 ، 4

(۳) 0.5 ، 0.12

(۴) 0.5 ، 0.25

۴۲- واکنش آنزیمی زیر در کدام گروه قرار دارد؟



(۱) گروه هیدرولاز

(۲) سیستم دو - یک

(۳) سیستم دو - دو

(۴) گروه اکسید وردکتاز

۴۳- کدام عبارت در مورد آنزیم‌ها نادرست است؟

(۱) ثابت k_m در واکنش‌های آنزیمی، غلظتی از سوبسترا است که در آن غلظت، سرعت واکنش در حد پنجاه درصد از سرعت بیشینه واکنش است.

(۲) در استفاده از سوبسترا در مقدار اشباعیت جایگاه فعال آنزیم، سرعت واکنش متناسب با غلظت آنزیم است.

(۳) سرعت اولیه واکنش آنزیمی مستقل از غلظت سوبسترا است.

(۴) ثابت k_m در واکنش‌های آنزیمی، ثابتی ترکیبی از چند ثابت واکنش است.

۴۴- کدام عبارت در رابطه با واکنش‌های اکسیداسیون - احیا در ارتباط با تولید انرژی در سیستم‌های زیستی در طی واکنش‌های آنزیمی صحیح است؟

(۱) الکترون‌ها در اکسیداسیون ترکیب آلی، به ترکیبی با پتانسیل اکسیداسیون - احیا منفی منتقل می‌شود.

(۲) الکترون‌ها در اکسیداسیون ترکیب آلی، به ترکیبی با پتانسیل اکسیداسیون - احیا مثبت منتقل می‌شود.

(۳) الکترون‌ها در اکسیداسیون ترکیب آلی، به مولکول اکسیژن منتقل می‌شوند.

(۴) هیچ یک از عبارات فوق صحیح نمی‌باشد.

۴۵- در واکنش‌های آنزیمی حاوی دو سوبسترا با رسم معکوس سرعت بر حسب معکوس غلظت یک سوبسترا در غلظت‌های ثابت از سوبسترای دوم، با افزایش غلظت سوبسترای دوم ثابت سرعت ظاهری افزایش می‌یابد، کدام سازوکار صورت گرفته است؟

(۱) بینگ پونگ

(۲) ترتیبی

(۳) اتفاقی

(۴) غیر رقابتی

کلید اولیه دکترای سال 1396

کلید اولیه دکترای سال 1396

به اطلاع داوطلبان شرکت کننده در آزمون دکترای سال 1396 می‌رساند، در صورت تمایل می‌توانید حداکثر تا تاریخ 95/12/16 با مراجعه به سیستم پاسخگویی اینترنتی، نسبت به تکمیل فرم «اعتراض به کلید سوالات آزمون» اقدام نمایید. لازم به ذکر است نظرات داوطلبان فقط از طریق سامانه پاسخگویی اینترنتی و فرم مذکور دریافت خواهد شد و به موارد ارسالی از طرق دیگر و پس از تاریخ اعلام شده، به هیچ عنوان رسیدگی نخواهد شد.

عنوان دفترچه	نوع دفترچه	شماره پاسخنامه	گروه امتحانی
مهندسی شیمی - بیوتکنولوژی	F	1	فنی و مهندسی

شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح
1	2	31	3
2	1	32	2
3	3	33	3
4	1	34	1
5	4	35	4
6	4	36	2
7	2	37	4
8	2	38	4
9	3	39	2
10	3	40	1
11	2	41	4
12	3	42	3
13	1	43	3
14	2	44	2
15	3	45	1
16	4		
17	2		
18	1		
19	4		
20	1		
21	4		
22	3		
23	3		
24	1		
25	2		
26	1		
27	4		
28	1		
29	2		
30	4		

خروج